|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ضمیمه 1 مربوط به استاندارد 3834 | | | | | | | |
| استاندارد اصلی محصول: | | | استاندارد مکمل محصول: | | | | |
| نام هماهنگ­کننده جوشکاری ارشد: (مطابق استاندارد ملی ایران ایزو 14731): به صورت فارسی  نام هماهنگ­کننده جوشکاری ارشد: (مطابق استاندارد ملی ایران ایزو 14731): به صورت لاتین  سطح شایستگی ارزیابی­شده: جامع  ویژه  پایه | | | | | | | |
| لطفا تعداد کارکنان درگیر در فرایندهای مرتبط با جوشکاری به شرح زیر تکمیل فرمایید:   1. کنترل کیفیت: 2. بازرسی: 3. آزمون‌های غیرمخرب: 4. آماده­سازی: 5. جوشکار: 6. اپراتور جوشکاری:   توضیحات: | | | | | | | |
| گروه (های) فلز پایه (استاندارد ملی 11852): | | | | | | | |
| فرآیند(های) جوشکاری (استاندارد ملی 19834): | | | | | | | |
| نام ببرید | غیره | SAW | | FCAW | SMAW | GTAW | GMAW |

لطفا اطلاعات زیر را با همکاری هماهنگ­کننده محترم جوشکاری به دقت تکمیل فرمایید. (در صورت هر گونه ابهام لطفا با شماره 09358752696 تماس حاصل فرمایید)